



Leistungsübersicht Faller Packaging

Innovative Verpackungslösungen aus einer Hand.



Wir wollen die Gesundheitsversorgung einfach, sicher und effizient gestalten.

Nachhaltigkeit, demografischer Wandel, Digitalisierung sowie zunehmende Individualisierung und Komplexität im Healthcare Bereich: Angesichts dieser Trends sind wir überzeugt, dass die Verpackung und Logistik medizinischer Produkte neu gedacht werden muss.

Faller Packaging auf einen Blick



Innovationen und Lösungen

- **Digitalisierung**
 - Digital Supply Chain Consulting
 - Expresslieferung von Kleinserien (PackEx)
 - B2B-Anbindung/Vendor Managed Inventory (VMI, Lieferantengesteuerter Bestand)
- **Smart Packaging**
- **Pharma-Serialisierung (alle gängigen Codes)**
- **Sicherheitsmerkmale**
- **Druckveredelung**
- **Nachhaltige Verpackungskonzepte**
- **Compliance & Convenience**
- **Originalitätsverschluss (Tamper Evidence)**
- **Bruchsicherheit**
- **Dokumentation (z. B. Patientenkarten oder abnehmbare Teiletiketten)**



Pharma-Services

- **Sonderkonstruktionen**
- **Pharma-Serialisierung**
- **Launch Services**
- **KIT-Lieferung (Abgestimmte Lieferung aller Sekundärpackmittel aus einer Bestellung)**
- **Vendor Managed Inventory (VMI)**
- **OEE Consulting (Anlageneffizienz)**
- **Digital Supply Chain Consulting**
- **Sustainable Packaging Service**
- **PrePackaging Service**
- **Produkt-Schulungen (Material und Herstellung)**





Produkte

▪ Faltschachteln

- Zuschnitte
- Standardfaltschachteln
- Sonderkonstruktionen
- Inlays

▪ Packungsbeilagen

- Outsert
- Kleinfalz
- Vorfalz
- Plano
- Kombinierte Packungsbeilagen
- Packungsbeilage mit Register

▪ Etiketten

- Produktausstattung
- Dokumentation
- Mehrlagige Etiketten
- Multipage Etiketten
- Wicketiketten
- Verschlussetiketten (Tamper Evidence)
- Etiketten aus recycelten Materialien
- Etiketten mit Indikatoren für Temperatur oder Licht

▪ Kombiprodukte

- Faltschachteln, Packungsbeilagen und Etiketten



Nachhaltige Verpackungskonzepte

- Faserbasierte Mono-Wertstoffverpackungen
- Beratung für die Auswahl der richtigen Kartonqualität
- Optimierung der Packmittel für Materialeinsparung und weniger Ausschuss/Abfall
- Umweltfreundliche Einsätze aus erneuerbarem Rohstoff Karton
- Spezielle Dünndruckpapiere für Packungsbeilagen
- Pharma-Etiketten aus unterschiedlichen Materialien
- Optimierte Druckfarben und Lacke
- Umweltfreundliche Lieferkonzepte



Ihr Systemlieferant für pharmazeutische Sekundärverpackungen

Als Systemlieferant für pharmazeutische Sekundärverpackungen bieten wir alle Komponenten aus einer Hand: individuelle Verpackungsentwicklung, hochwertige Faltschachteln, Packungsbeilagen, Haftetiketten sowie Kombinationsprodukte.

Darüber hinaus beraten wir Sie gerne zu unseren Pharma-Dienstleistungen und innovativen Lösungen für Ihre Herausforderungen, wie beispielsweise Serialisierung, Erstöffnungsschutz oder nachhaltige Verpackungslösungen. Für Sonderkonstruktionen und besondere Herausforderungen ist unsere Entwicklungsabteilung Ihr kompetenter Ansprechpartner.

Ihre Vorteile: geringer Beschaffungsaufwand- und Kosten, zuverlässige und pünktliche Lieferung sowie hohe Qualität.



Sonderkonstruktionen

Spezifische und exklusive Kundenwünsche erfordern individuelle Lösungen. Wir lieben Herausforderungen und fertigen für Sie maßgeschneiderte Sonderkonstruktionen, die eigens auf Ihren Verwendungszweck zugeschnitten sind.



Unser Maßstab sind Ihre Anforderungen: Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung als Systemlieferant können Sie sich selbst bei komplexen Ansprüchen auf unser kreatives Packaging Know-how verlassen.

Mit unseren individuellen Verpackungslösungen sorgen wir für einen zuverlässigen Produktschutz, einfaches Handling beim Anwender sowie recyclebare und gesetzeskonforme Verpackungslösungen.

Pharma-Etiketten: Die Alleskönner für jede Anforderung

Pharma-Etiketten sind ein wichtiger Bestandteil von Verpackungen für Pharma- und Healthcare-Produkte.

Faltschachteln
3,4 Milliarden



8 Standorte

Packungsbeilagen
1,7 Milliarden



4 Länder

Haftetiketten
1 Milliarde

*Zahlen 2023



Dabei müssen die Etiketten unterschiedliche Aufgaben erfüllen: Ärzte, Apotheker und Patienten finden auf ihnen wichtige Informationen zur richtigen Einnahme oder zur Haltbarkeit eines Medikaments sowie Warnhinweise. Außerdem können sie als Sicherheitsmerkmal zum Produktschutz eingesetzt werden.

Wir bieten ein umfangreiches Sortiment an Etiketten für Faltschachteln und Rundgebilde, die jeder Anforderung standhalten. Die Ausführungen reichen von einfach bis mehrlagig, permanent haftend, ablösbar oder wiederverschließbar. Mit den unterschiedlichen Etiketten können Produkte gekennzeichnet oder mehr Informationen auf der Verpackung untergebracht werden. Zudem steigern sie die Attraktivität am Point-of-Sale (POS), schützen vor Produktfälschungen und garantieren einen sicheren Erstöffnungsschutz.

Gemeinsam mit Ihnen analysieren wir Ihre Bedürfnisse und Anforderungen und entwickeln ganzheitliche Lösungen für Ihre bestehenden und zukünftigen Herausforderungen und Prozesse.



Packungsbeilagen: Elementarer Bestandteil von Pharmaverpackungen

Durch Angaben zur korrekten Einnahme und Dosierung, möglichen Risiken und Nebenwirkungen oder rechtliche Pflichtinformationen sind Packungsbeilagen unverzichtbar für die sichere Anwendung von Medikamenten und die wichtigste Informationsquelle für Ärzte, Apotheker und Patienten.



Ob Plano, Vorfalz, Kleinfalz, Outsert oder mit Register. Wir bieten ein breites Spektrum an Packungsbeilagen für unterschiedliche Bedürfnisse, die sich reibungslos in Ihre Abpacklinie einfügen.

Um die Produktion noch effizienter und flexibler zu gestalten, setzen wir zudem modernste Digitaldruckmaschinen ein. Diese ermöglichen eine geringere Vorlaufzeit, einen verkürzten Time-to-Market-Prozess und eine schnelle Reaktion auf Nachfrageänderungen.

Im Rahmen unserer Aktivitäten zu nachhaltigem Wirtschaften verwenden wir für unsere Packungsbeilagen zu dem ausschließlich FSC® C104125 zertifiziertes Papier.



Innovative Sicherheit, umfassender Schutz: Fälschungssichere Verpackungslösungen

Die Produktion und Distribution von Medikamenten unterliegen strengen Kontrollen, wobei auch die Verpackung gesetzliche Sicherheitsmerkmale aufweisen muss. Diese sind essenziell für den Schutz vor Erstöffnung und tragen zur Sicherheit gegen Fälschungen bei.

Wir bieten gemäß der EU-Direktive 2011/62/EU hochmoderne Lösungen zur Bekämpfung von Produktfälschungen. Unsere speziell entwickelten Anti-Counterfeiting-Technologien zielen darauf ab, Fälschungen wirksam zu unterbinden und alle regulatorischen Vorgaben zu erfüllen.

Ob Originalitätsverschluss zur Gewährleistung des Erstöffnungsschutzes, Serialisierung für eine einzigartige Identifikation und Rückverfolgbarkeit, zusätzliche Sicherheitsmerkmale zum Markenschutz sowie Sicherheitsetiketten – unser Spektrum für fälschungssichere Verpackungslösungen ist vielfältig.



Mehr Attraktivität am Point-of-Sale durch Druckveredelung

Faller Packaging überzeugt durch ein umfangreiches Angebot an Veredelungsmöglichkeiten für Faltschachteln und Etiketten – so entstehen Verpackungs-Designs, die am Point-of-Sale (POS) aus der Masse hervorstechen. Wählen Sie zwischen glänzenden und matten Lackierungen, Sonderfarben in Metallic-Optik und Hoch- oder Tiefprägungen. Durch die perfekte Kombination von Material und Veredelungsmöglichkeiten entstehen brillante Effekte. Gerne beraten wir Sie auch bei nachhaltigen Veredelungsarten von der Idee bis zum individuellen Kundenprodukt.



PrePackaging Service – vorkonfektionierte Pharmaverpackungen

Unser PrePackaging Service bietet umfassende, maßgeschneiderte Lösungen für ready-to-use Pharmaverpackungen. Diese ermöglichen Ihnen einen schnellen Markteintritt nach der Zulassung und umfassen manuelle, halbautomatische sowie vollautomatische



Verpackungsoptionen, die Flexibilität und Skalierbarkeit sicherstellen. Von der klinischen Prüfphase 3 bis zur groß angelegten Produktion stehen wir Ihnen zur Seite, minimieren Investitionsrisiken und optimieren die Verpackungseffizienz. Unsere erfahrenen Experten unterstützen Sie bei der Auswahl der optimalen Verpackungslösungen, um höchste Qualität und Sicherheit zu gewährleisten.



Ihre Vorteile: Verkürzter Time-to-Market-Prozess, flexible und individuelle Verpackungslösungen, reduziertes Investitionsrisiko und skalierbare Produktionsmöglichkeiten.

Wenn verpackt, dann nachhaltig – Nachhaltige Verpackungskonzepte

Bei Faller Packaging ist nachhaltiges Wirtschaften schon seit vielen Jahren ein Grundpfeiler der Unternehmenskultur. Deshalb setzen wir als Spezialist für pharmazeutische Sekundärpackmittel nachwachsende Rohstoffe ein. Für unsere Verpackungen und

Packungsbeilagen verwenden wir ausschließlich Karton und Papier, welche biologisch abbaubar und recyclingfähig sind.

Für Sonderkonstruktionen mit Einsatz oder Gefache kommt ebenfalls Karton zum Einsatz. Unsere Kunden können somit in vielen Fällen auf Kunststoff-Inlays verzichten. Auch für unsere Etiketten haben wir Lösungen entwickelt, die ohne die üblichen Folienlamierungen auskommen und dadurch recycelbar sind. Dabei kommt es darauf an, ob das Etikett auf ein Primär- oder Sekundärpackmittel aufgebracht werden soll: Bei beiden Varianten sollte eine Monomaterial-Lösung gewählt werden, um die Recyclingfähigkeit zu gewährleisten und den Prozess möglichst einfach zu machen.

Mit unserem Sustainable Packaging Service unterstützen wir Sie auf dem Weg zur nachhaltigen Pharmaverpackung ohne Kompromisse bei der Funktionalität einzugehen.





Digital Supply Chain Consulting

Unser Digital Supply Chain Service revolutioniert Ihre Lieferkette durch Digitalisierung und Automatisierung. Mit der Nutzung modernster Technologien und datenbasierter Prognosen optimieren wir Ihre gesamte Wertschöpfungskette. Dies führt zu reduzierten Kosten, zuverlässigen und flexiblen Lieferungen sowie einer nachhaltigeren Produktion.

Wir analysieren Ihre bestehenden Prozesse und identifizieren Einsparpotenziale, um die Effizienz zu steigern. Unsere modulare Beratung ermöglicht eine schrittweise Transformation Ihrer Lieferkette, sodass Sie nach jedem Schritt die erzielten Verbesserungen überprüfen und weiter optimieren können. Unsere Schulungen sorgen dafür, dass Ihre Mitarbeitenden die neuen digitalen Prozesse effektiv nutzen können.

Ihre Vorteile: Durchschnittlich 20 % Reduzierung der Gesamtkosten, zuverlässige Lieferungen in vereinbarter Qualität, flexible Anpassung an Bedarfe, und nachhaltige, datenbasierte Lieferungen.

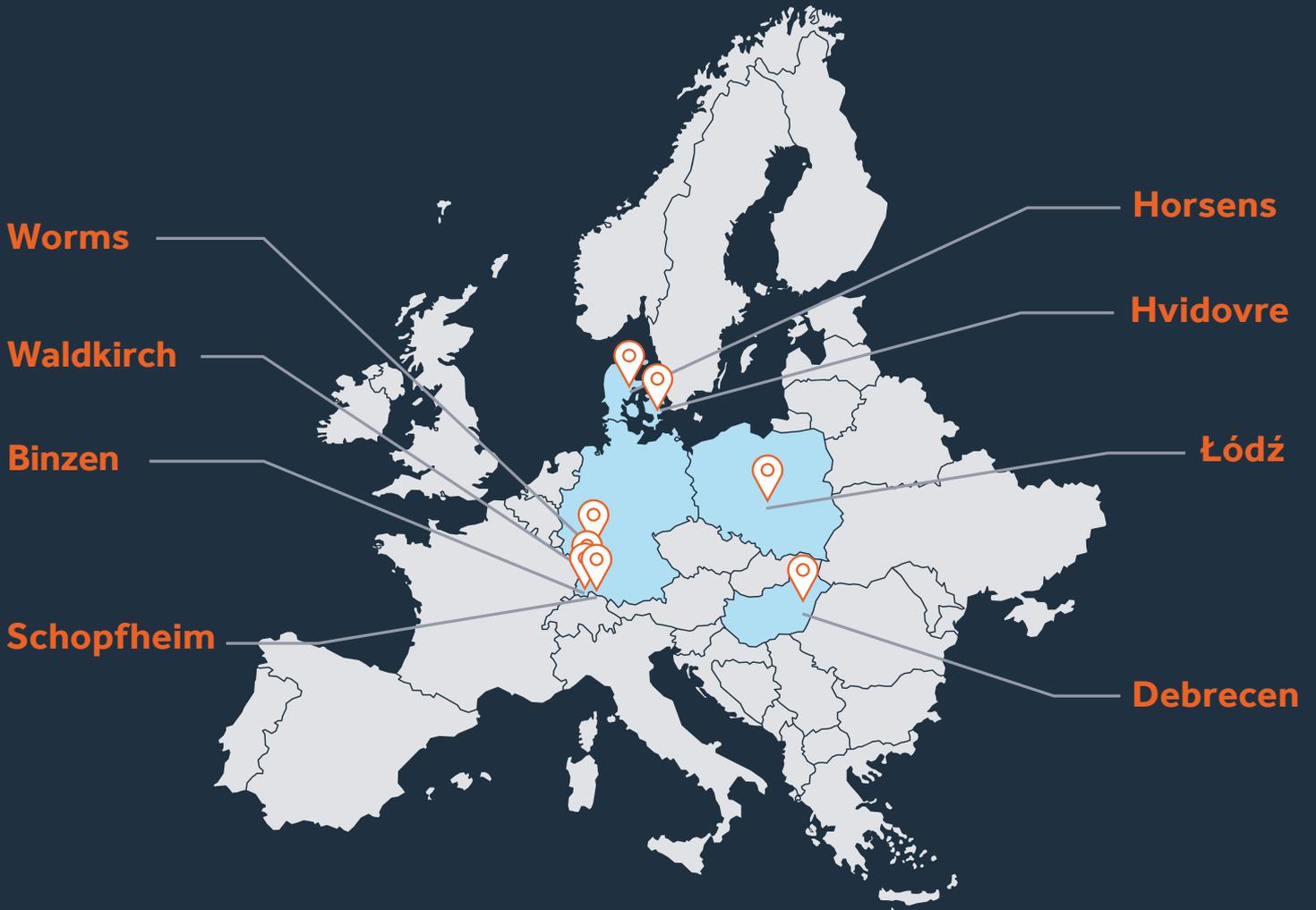


Weitere Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen oder Produktmustern finden Sie auf unsere Website: www.faller-packaging.com

Gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern in der Pharma- und Healthcare Industrie entwickeln wir erstklassige Verpackungslösungen und wegweisende Supply Chain Systeme.

Moving healthcare. Moving you.

Unsere Standorte



August Faller GmbH & Co. KG
Freiburger Straße 25
79183 Waldkirch
Deutschland
www.faller-packaging.com

