

Presseinformation

18.06.2024

August Faller GmbH & Co. KG
Freiburger Straße 25
79183 Waldkirch
Deutschland

Tel +49 7681 405-0
Fax +49 7681 405-110
info@faller-packaging.com
www.faller-packaging.com

Reaktion in Windeseile

Faller Packaging produziert in kürzester Zeit Faltschachteln für Pharmahersteller Pohl-Boskamp nach

Der Pharmahersteller G. Pohl-Boskamp hatte kurzfristig großen Bedarf an Packmitteln für sein Hauptprodukt Gelomyrtol. Faller Packaging unterstützte das Unternehmen dabei, das Erkältungspräparat verfügbar zu halten – in kürzester Zeit und unter Einsatz aller vorhandenen Ressourcen.

Manchmal muss es schnell gehen. Vergangenen Herbst sah sich der Pharmahersteller G. Pohl-Boskamp mit einer großen Herausforderung konfrontiert: Das mittelständische Unternehmen, das im schleswig-holsteinischen Hohenlockstedt Arzneimittel und Medizinprodukte zur Behandlung von akuten und chronischen Erkrankungen produziert, sah sich mit einem enormen Bedarf an Faltschachteln für sein Hauptprodukt Gelomyrtol konfrontiert. Parallel dazu musste das Packungsdesign angepasst werden. Die Situation kam unerwartet und erforderte wegen der Dringlichkeit eine schnelle und effektive Lösung. Deshalb wandte sich G. Pohl-Boskamp an seinen Partner Faller Packaging in Waldkirch.

Alle Ressourcen mobilisiert

Faller Packaging, der Spezialist für Faltschachteln, Packungsbeilagen, Etiketten und Kombiprodukte aus einer Hand, reagierte prompt und setzte alle verfügbaren Ressourcen ein, um seinen langjährigen Kunden zu unterstützen. Das Präparat musste während der Erkältungszeit unbedingt am Markt verfügbar bleiben. Eile war also geboten. Die Faller-Teams aus Vertrieb, Auftragservice, Druckvorstufe, Planung, Materialdisposition und Produktion arbeiteten eng und engagiert zusammen und wuppten die Aufgabe: Innerhalb nur weniger Tage waren drei Millionen Faltschachteln nachproduziert und konnten nach Norddeutschland verschickt werden. „Die Hilfe von Faller war hier wirklich entscheidend. Ohne ihr schnelles Handeln wären wir sicherlich in Lieferengpässe geraten. Wir sind überzeugt, dass Faller auch in Zukunft der richtige Partner für Pohl-Boskamp sein wird“, ist Sandra Matthießen, Einkauf/Purchasing bei der G. Pohl-Boskamp GmbH & Co. KG, überzeugt.

Ihre Ansprechpartner für weitere Informationen:

**a1kommunikation
Schweizer GmbH**

Eva Neubert
Oberdorfstraße 31A
70794 Filderstadt
Deutschland
Tel + 49 711 945416127
ene@a1kommunikation.de

August Faller GmbH & Co. KG

Kerstin Löffler
Vice President Marketing &
Corporate Communications & ESG
Freiburger Straße 25
79183 Waldkirch
Deutschland
Tel + 49 7681 405-0
kerstin.loeffler@faller-
packaging.com

Service für die Redaktion:

18.06.2024
Seite 2/3

Meta-Title: Faller Packaging produziert in kürzester Zeit Faltschachteln für Pharmahersteller G. Pohl-Boskamp nach

Meta-Description: Pharmahersteller G. Pohl-Boskamp musste kurzfristig das Packungsdesign seines Hauptprodukts GeloMyrtol anpassen. Faller Packaging unterstützte das Unternehmen dabei.

Social Media-Post: Manchmal muss es schnell gehen: Vergangenen Herbst sah sich Pharmahersteller G. Pohl-Boskamp mit einer großen Herausforderung konfrontiert: Das mittelständische Unternehmen hatte kurzfristig großen Bedarf an Packmitteln für sein Hauptprodukt GeloMyrtol. Faller Packaging unterstützte das Unternehmen dabei, alle rechtlichen Vorgaben ein- und das Erkältungspräparat verfügbar zu halten – in kürzester Zeit und unter Einsatz aller verfügbaren Ressourcen.

2.049 Zeichen inkl. Leerzeichen | Abdruck honorarfrei –
Belegexemplar an a1kommunikation Schweizer GmbH erbeten

Die hochauflösenden Bilder können Sie [hier](#) herunterladen.

Bildübersicht:

Bild 1: Pohl-Boskamp
Bild 2: Faller Packaging

Bild 1:



Faller Packaging produziert in kürzester Zeit Faltschachteln für Pharmahersteller Pohl-Boskamp nach.

Bild 2:



Weitere Informationen unter:
www.faller-packaging.com

Die Faller-Teams aus Vertrieb, Auftragservice, Druckvorstufe, Planung, Materialdisposition und Produktion arbeiteten eng und engagiert zusammen und wuppten die Aufgabe: Innerhalb nur weniger Tage waren drei Millionen Faltschachteln nachproduziert und konnten nach Norddeutschland verschickt werden.

18.06.2024
Seite 3/3

Über Faller Packaging

Faller Packaging ist seit mehr als 30 Jahren auf maßgeschneiderte Komplettlösungen für pharmazeutische Sekundärpackmittel spezialisiert. Das Unternehmen entwickelt und produziert Faltschachteln, Packungsbeilagen, Etiketten und Kombiprodukte aus einer Hand – sowohl Standardprodukte als auch Sonderanfertigungen nach Kundenwunsch. Digitalisierte und optimal abgestimmte Prozesse sorgen dabei für maximale Effizienz, eine nachhaltige Produktion und zuverlässig schnelle Lieferzeiten. Darüber hinaus bietet Faller individuelle Logistikdienstleistungen und Supply-Chain-Konzepte. Das macht das Unternehmen zum kompetenten Partner rund um die Beschaffung von Verpackungen für Pharma- und Healthcare-Produkte.

Neben seinem Hauptsitz im baden-württembergischen Waldkirch verfügt Faller Packaging über weitere Standorte in Binzen und Schopfheim sowie im dänischen Hvidovre und Horsens, im polnischen Łódź und im ungarischen Debrecen. Die 2018 gegründete Tochtergesellschaft PackEx in Worms ist auf die Fertigung von Faltschachteln in Klein- und Kleinstmengen spezialisiert. Insgesamt beschäftigt die August Faller GmbH & Co. KG mehr als 1.500 Mitarbeitende.